

تعریف پلیسه: به تکه های ریز جدا شده از قطعه در اثر برش با ابزار برشی دنداندار که در محل برش باقی می ماند ، پلیسه می گویند.

تعریف براده: به تکه های ریز جدا شده از قطعه در اثر برش با ابزار برشی دنداندار که در محل برش باقی نمی ماند ، براده می گویند.

نکته ۱: پلیسه پدیده ای است ناخواسته که موجب ایجاد خطا در اندازه گیری و اندازه گذاری و نیز آسیب جسمی به اپراتور شده و به همین دلیل باید بلافاصله بعد از ایجاد ، با ابزار مناسب از بین برود.

نکته ۲: پلیسه گیری نوعی عملیات براده برداری به حساب می آید.

تعریف سوهان دستی: ابزاری است که از آن برای براده برداری از روی سطوح انواع مواد فلزی ، چوبی و پلاستیکی استفاده می شود.

انواع سوهان دستی به لحاظ کاربرد:

الف) چوب ساب (آج درشت): برای براده برداری با حجم زیاد از روی سطوح انواع مواد چوبی و پلاستیکی استفاده می شود.



ب) فلز ساب (آج ریز): برای براده برداری با حجم کم از روی سطوح انواع مواد فلزی ، چوبی و پلاستیکی استفاده می شود.

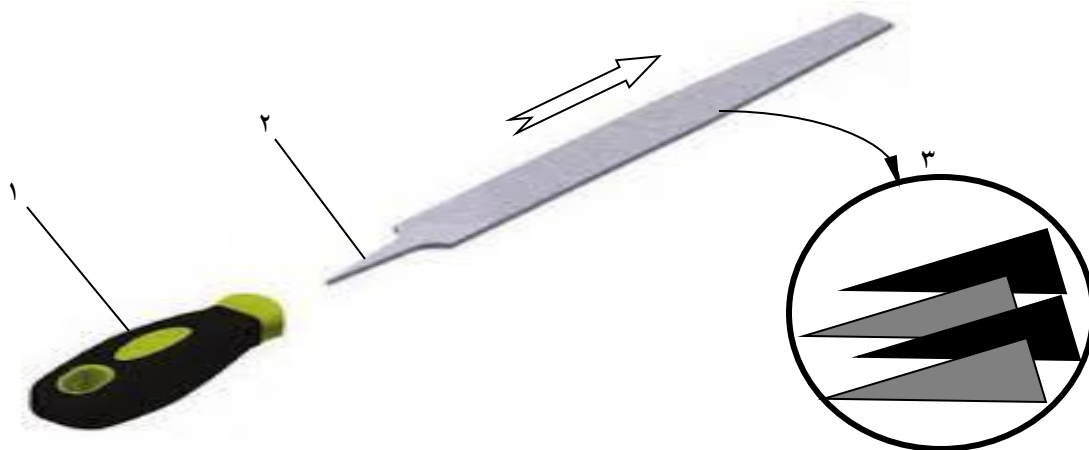


پ) کیفی یا جیبی (آج ریز): برای براده برداری با حجم کم از روی سطوح انواع مواد فلزی ، چوبی و پلاستیکی استفاده می شود.



نکته: از سوهان چوب ساب به دلیل درشت بودن آج های آن هرگز برای پلیسه گیری استفاده نمی شود.

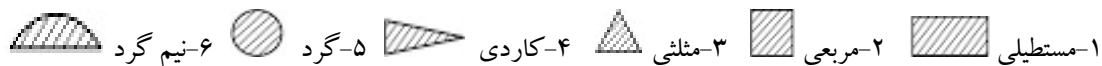
قسمت های تشکیل دهنده: ۱-دسته ۲-دنباله ۳-بدنه آج دار.



نکته ۱: چون رأس تیز آج های سوهان ها به سمت جلوی سوهان ها ساخته شده ، فقط هنگام جلو بردن براده برداری انجام می دهند.

نکته ۲: چون رأس تیز آج های سوهان ها عامل اصلی برای براده برداری از مواد می باشند ، هرگز نباید در اثر ضربه از بین بروند.

متداول ترین سوهان های دستی به لحاظ شکل سطح مقطع:

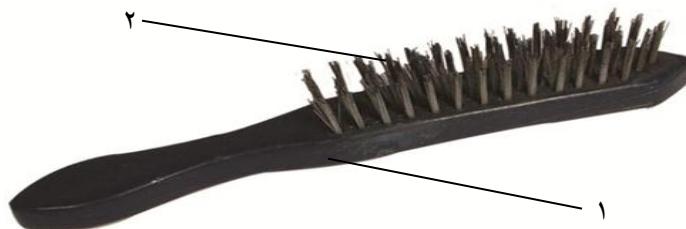


موضوع تحقیق ۶: انواع دیگر سوهان های دستی به لحاظ شکل ظاهری.

نکته: چون با پر شدن فضای بین آج های سوهان ها با مواد مختلف از حجم براده برداری آنها کاسته می شود ، برای رفع این عیب به دفعات باید با ابزار مناسب ، این مواد از بین آج ها پاکسازی شوند.

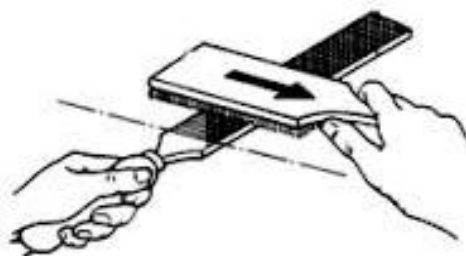
تعریف فرچه سیمی دستی: ابزاری است که از آن برای پاکسازی فضای بین آج های سوهان ها و از بین بردن زنگارها از روی سطوح مختلف فلزی استفاده می شود.

قسمت های تشکیل دهنده: ۱-بدنه ۲-پرزه های سیمی



نکته ۱: سیم های فلزی این ابزار در برابر رطوبت مقاوم نبوده و در اثر برخورد ، اکسید می شوند.

نکته ۲: برای پاکسازی فضای بین آج های سوهان ها از براده های فشرده شده ، باید فرچه سیمی را با فشار و عمل رفت و برگشتی روی آج ها کشید.



تعریف کاغذ سنباده: ورق هایی هستند کاغذی ، مقوایی یا پارچه ای که روی یک سطح آنها دانه های سخت ساینده را چسبانده اند و برای ساییدن مواد گوناگون مانند فلزات ، چوب ها و سطوح گچی و در بعضی موارد سطوح سرامیکی استفاده می شود.



نکته ۱: دانه های سخت ساینده هر چه بزرگ تر باشند ، کاغذ سنباده زبرتر و هرچه کوچک تر باشند ، کاغذ سنباده نرم تر خواهد بود.

نکته ۲: میزان زبری یا نرمی کاغذ سنباده ها با عددی در پشت آن (جایی که دانه های سخت ساینده وجود ندارد) مشخص می شود. هرچه عدد بزرگ تر باشد ، یعنی کاغذ سنباده نرم تر است و هرچه عدد کوچک تر باشد ، یعنی کاغذ سنباده زبر تر است.



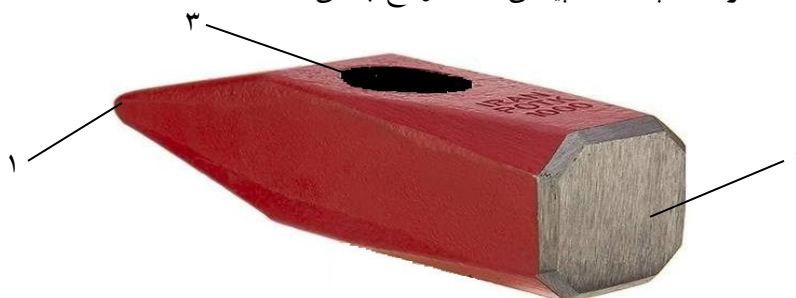
تعریف چکش فلز کاری: ابزاری است مخصوص ضربه زنی روی سطوح انواع مواد فلزی که قابلیت عملکرد مناسب روی سطوح مواد چوبی و پلاستیکی را نیز دارد.

قسمت های تشکیل دهنده: ۱-دسته ۲-سر.



نکته: برای این که لرزش های ایجاد شده هنگام ضربه زنی به کم ترین مقدار خود برسد ، دسته را از چوب می سازند.

قسمت های تشکیل دهنده سر: ۱-پنجه ۲-پیشانی ۳-سوراخ چشمی.



نکته ۱: برای اینکه دسته در داخل سوراخ چشمی نچرخد ، سوراخ چشمی را به شکل بیضی می سازند.

نکته ۲: برای جلوگیری از جدا شدن سر چکش از دسته در اثر نیروی گریز از مرکز هنگام ضربه زنی ، در مرکز سطح مقطع دسته که از طرف دیگر سوراخ چشمی دیده می شود ، از قطعاتی به نام **گوه** استفاده می شود. گوه باعث زیاد شدن قطر دسته در محل سوراخ چشمی شده و مانع از خروج سر چکش می شود.



تعریف پیچ دستی: ابزاری است با قابلیت جابجایی برای نگهداشتن قطعه‌ی مورد نظر تحت فشار تا انجام کار روی آن آسان تر شود.



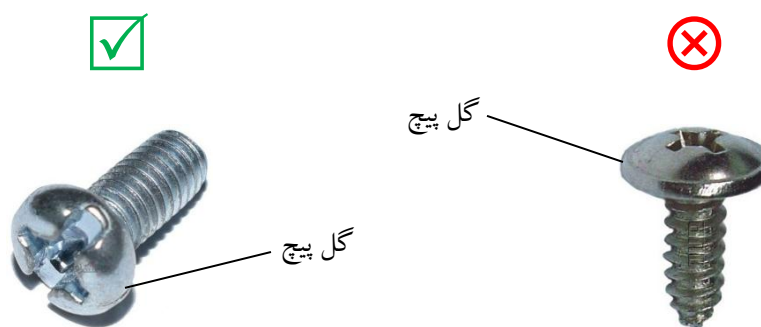
قسمت های تشکیل دهنده: ۱- فک ثابت ۲- فک متحرک ۳- پیچ تنظیم ۴- مهره ی پیچ تنظیم ۵- بشقابک هرزگرد ۶- دسته ی پیچ گردان ۷- ریل فک متحرک.



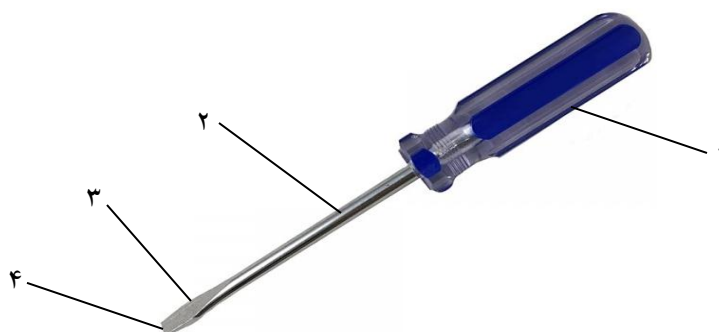
تعریف پیچ گوشتی دوسوی ساده: ابزاری است که از آن برای بستن یا باز کردن پیچ هایی که گل آنها دارای شکاف یک طرفه (به شکل علامت منفی) یا دو طرفه (به شکل علامت مثبت) است استفاده می شود.



نکته: با این ابزار به شرطی می توان پیچ هایی که گل آنها دارای شکاف دو طرفه است را باز یا بسته کرد که شکاف گل آنها به سمت مرکز گل پیچ شیب دار نبوده و کاملاً تخت باشد.



قسمت های تشکیل دهنده: ۱-دسته ۲-بدنه(شنگ) ۳-تیغه ۴-نوک.



پیچ گوشتی چهارسوی ساده: ابزاری است که از آن برای بستن یا باز کردن پیچ هایی که گل آنها دارای شکاف دو طرفه (به شکل علامت مثبت) است استفاده می شود.



قسمت های تشکیل دهنده: ۱-دسته ۲-بدنه(شنگ) ۳-تیغه ۴-نوک.



موضوع تحقیق ۷: انواع دیگر پیچ گوشتی.

صنایع چوب

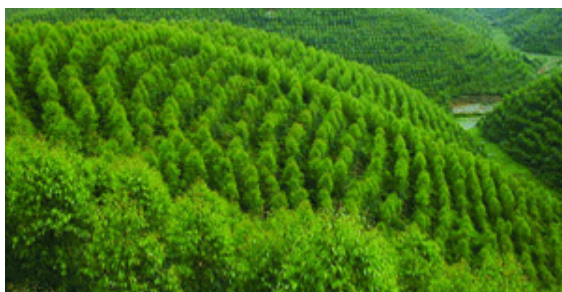


تعریف چوب: بخش جامد و سخت زیر پوست ساقه ی درخت یا دیگر گیاهان چوبی که به شکل بافت آوندی است را چوب می گویند.

محل رشد درخت: درختان به صورت انبوه در زیستگاه خود به نام جنگل که به صورت طبیعی (شکل ۱) یا مصنوعی (شکل ۲) در اکثر نقاط جهان به وجود می آیند ، رشد می کنند. به صورت غیر انبوه هر جا که شرایط مناسب باشد ، رشد می کنند.

۲

۱



انواع درخت: گردو ، راش ، بلوط ، کاج ، چنار ، زبان گنجشک(ون) ، نارون ، افرا ، آبنوس ، بالسا(پالسا یا والسا) ، توت ، سرو ، گلابی(امروء) ، صنوبر ، سپیدار و ...

مراحل تبدیل درخت به چوب

الف) قطع درخت از جنگل

ب) قطع شاخ و برگ درخت و تبدیل آن به تنه

پ) برش تنه درخت و تبدیل آن به الوار

الف



ب



پ



تعریف چیپس چوب: به خرده چوب هایی که هنگام قطع درخت ، تبدیل درخت به تنه و نیز تبدیل تنه به الوار تولید می شوند را چیپس چوب می گویند.

